

TRAITEMENT DES SURFACES

Un traitement doit être effectué pour diminuer la porosité de la surface et en améliorer l'aspect esthétique en cas d'usure dans le temps.

Les traitements, en plus de permettre le maintien de l'aspect qualitatif de la surface au fil du temps, aident à prévenir des phénomènes d'infection puisque, la surface étant moins poreuse, ils ne permettent pas à la saleté de pénétrer et de s'ancrer en profondeur en facilitant les opérations de nettoyage ordinaire.

TYPES DE SURFACES ET TRAITEMENTS

Du point de vue de l'entretien, les surfaces peuvent être cataloguées en fonction de leur nature et du degré de porosité, selon les groupes suivants: pierres naturelles, mélanges, résilients, bois et laminés, textiles et structures surélevées. Sur la base de la typologie de matériels, on peut diviser les surfaces en deux catégories: traitables et non traitables.

Non traitables: pierres naturelles polies au plomb, grès porcelainé (presque tous surtout les brillants), Clinker, céramique en mono-cuisson, moquette/textiles et tous les sols qui ont à l'origine une finition brillante ou une porosité fermée. Certains de ces matériaux (par ex. grès porcelainé mat) qui sont soumis au trafic intense et à l'usure dans le temps, peuvent être traités suite à un test d'étanchéité.

Selon le type de surface à traiter, il est conseillé d'utiliser un traitement adapté, précédé d'opérations de nettoyage en profondeur/décapage nécessaires pour retirer d'anciennes couches de protection et pour uniformiser tous les sols qui partiellement ou totalement ont perdu leur polissage au plomb.

Ci-dessous, certains types de sols et les traitements conseillés:

PIERRES NATURELLES

Il s'agit d'agrégats polycristallins prélevés généralement dans les carrières. Il en existe plusieurs types en fonction de leurs caractéristiques chimiques et des différents pourcentages de minéraux qui les composent. Elles se divisent en:

- Calcaires: marbre, travertin et agglomérats (grenaille, marmette, palladienne etc.)
- Silicieuses: granit, ardoise, porphyre, pierre de Florence, luserne, etc.

Calcaires

Il y a 3 traitements possibles à effectuer: scellage/cirage (à l'eau/solvant), imperméabilisation (à l'eau/solvant), cristallisation.

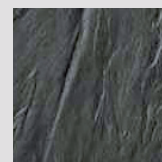
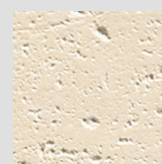
Le **scellage/cirage** avec des émulsions acryliques/ de polyuréthane permet d'appliquer un film protecteur et d'obtenir une finition brillante ou satinée.

L'**imperméabilisation** crée un film protecteur dont la finition à un effet naturel.

La **cristallisation** est une technique d'entretien ponctuelle des sols à base de carbonate de calcium. On peut la définir comme une forme de "micro-ponçage" de la couche superficielle abîmée ou opacifiée du sol. Elle consiste, en effet, à éliminer la patine de surface imperceptible et fine, afin de restituer la brillance originale en garantissant entre autre une meilleure résistance.

3 actions sur le terrain interviennent dans le processus de cristallisation

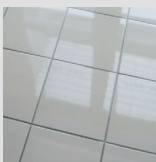
- Produit, qui agit chimiquement
- Machine, avec son poids et avec l'action rotative du disque
- Chaleur, générée par le frottement du disque en laine d'acier sur le sol.



Silicieuses

Les traitements que l'on peut effectuer sont: scellage/cirage (à l'eau/solvant) et imperméabilisation (à l'eau/solvant).

Tout comme pour les pierres calcaires, l'entretien successif sera important et devra être effectué avec des produits adaptés aux différentes procédures : balayage, lavage journalier, entretien avec produits en spray à basse et haute vitesse (UHS).

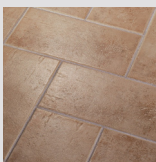
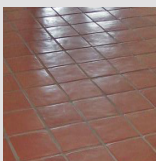


MÉLANGES

Ils sont composés de pierres naturelles concassées et compactées par différents liants (ciment, malte, résine). Ils se divisent en:

Manufacturés à froid: ciment brut, ciment résiné, carreaux de ciment

Manufacturés créés au four: céramique/mono-cuisson, céramique biscuit, grès, grès porcelainé, clinker, terre cuite.



Pour le ciment brut, on peut effectuer le scellage/cirage (à l'eau/solvant) ainsi que l'imperméabilisation, alors que pour le ciment résiné on conseille uniquement un traitement de cirage et pas d'imperméabilisation.

Pour les carreaux de ciment, on conseille d'effectuer un cirage à l'eau.

En ce qui concerne les produits manufacturés créés au four, les seules surfaces qui peuvent être traitées sont: les terres cuites: scellage /cirage (à l'eau/solvant) et imperméabilisation; le grès (seulement un film de protection à l'eau).

RÉSILIENTS

Il s'agit de surfaces qui étant soumises à une pression appliquée ont la propriété résiliente de se déformer de manière flexible en retrouvant leur configuration initiale une fois la sollicitation extérieure éliminée. Les matériaux utilisés pour ce type de sols sont: le pvc, le linoléum, le caoutchouc.

Les traitements suivants sont conseillés: scellage/cirage avec des films protecteurs à l'eau (brillants/satinés) et un entretien avec un produit lave-cire et des produits en spray à basse/haute vitesse.

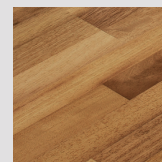
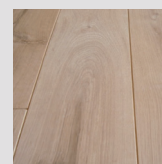


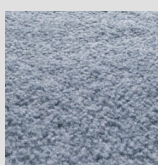
BOIS ET LAMINÉS

Les sols en bois ou le parquet sont réalisés à partir de planches (lattes, tasseaux) plus ou moins grandes en bois. Les caractéristiques du bois déterminent les caractéristiques du parquet.

Les sols en bois peuvent être en bois brut, prétraité, laminé ou en WPC (Wood Polymer Composite). Quel que soit le type de bois, il s'agit de surfaces non compatibles avec des quantités d'eau élevées.

En ce qui concerne les traitements, on conseille pour le bois brut le scellage/cirage (à l'eau/solvant) et l'imperméabilisation (à l'eau/solvant); pour le bois pré-traité, laminé et WPC, on conseille d'effectuer un test préliminaire d'étanchéité avec les deux traitements cités auparavant.





TEXTILES

Les surfaces textiles peuvent être en fibre naturelle (par ex. coton, laine) ou synthétique.

Une surface similaire au textile est le tatami, une sorte de tapis créé sur un support en bambou ou en paille tressée sur lequel est appliqué un film en caoutchouc ou tressé avec des fils en plastique.

Pour l'entretien des surfaces textiles, on conseille des systèmes de lavage à fond selon le type de tissu et les temps à disposition pour le traitement: injection/extraction, shampouinage, méthode Bonnet.

L'**injection/extraction** consiste à injecter dans le tissu une solution d'eau et de détergent spécifique au moyen d'une machine spéciale, puis d'extraire la solution lavante qui enlève ainsi la saleté, en laissant le tissu propre.

Le **shampouinage** est un traitement à sec qui s'effectue à l'aide d'une shampouineuse ou d'une monobrosse. Il s'agit d'une méthode particulièrement indiquée sur des sols en textile en fibre naturelle. Elle se base sur la capacité de la mousse de cristalliser la saleté qui est ensuite aspirée une fois la surface sèche.

La méthode Bonnet consiste à effectuer plusieurs passages sur le tissu, avec une monobrosse ayant un accessoire spécifique nommé Bonnet qui, grâce à l'action mécanique de la monobrosse et celle chimique d'un détergent spécifique, peut extraire la saleté superficielle en garantissant une surface propre et pas excessivement humide.

SUPERFICIES SURÉLEVÉES

Le sol est constitué de panneaux carrés de différentes épaisseurs unis à la surface de finition. Ils sont placés sur une structure portante qui permet de surélever le plancher en créant un espace pour le passage des fils électriques.

Ils sont particulièrement indiqués dans les lieux avec du matériel informatique et électronique.

Indépendamment du type de matière qui compose le plancher, les structures surélevées sont des sols qui ne permettent pas de lavage à l'eau, il faut donc effectuer un décapage à sec comme pré-traitement. Le traitement quant à lui dépend du matériel qui compose le plancher, prévoir éventuellement un cirage.



Des produits adaptés à la protection et au maintien des surfaces sont présents dans la gamme Sutter Professional, résultats d'une longue expérience Sutter dans le secteur "floor care". Des conseillers expérimentés sont à la disposition des clients pour fournir une assistance sur les traitements qui conviennent le mieux au type de surface traitée.

